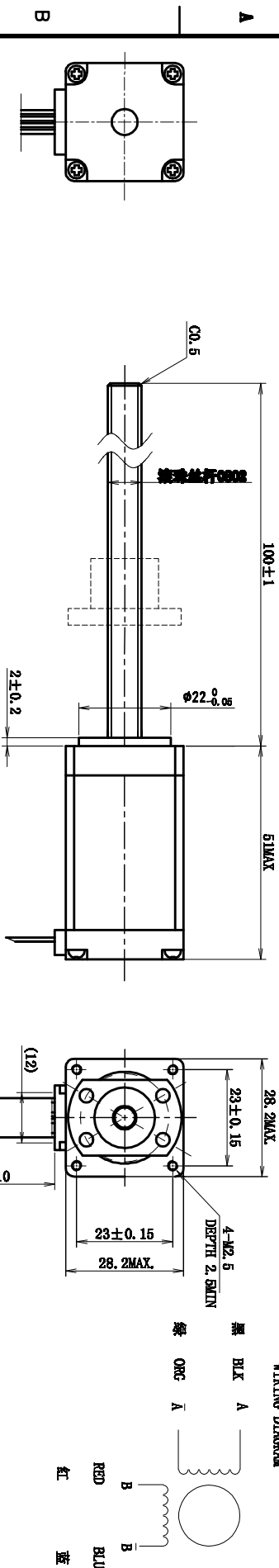


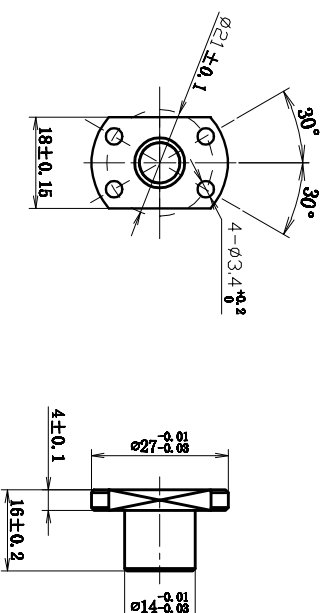
符合RoHS指令要求
CONFORM TO ROHS INSTRUCTIONS



电器特性参数/ELECTRICAL PARAMETER

步 进 角	STEP ANGLE	1.8° ±5%
相 数	NO. OF PHASES	2
额定电压	RATED VOLTAGE	6.2 V
额定电流	RATED CURRENT	0.67 A
电 阻	RESISTANCE	9.2 ohm±10% AT 25° C
电 感	INDUCTANCE	5.7 mH±20%
保持力矩	HOLDING TORQUE	120mN·m
绝缘耐压	DIELECTRIC STRENGTH	500V AC 1 MINUTE
绝缘电阻	INSULATION RESISTANCE	100 MΩ MIN.
绝缘等级	INSULATION CLASS	B
温度上升	TEMPERATURE RISE	80K MAX. (SEE NOTE 2)
转子惯量	ROTOR INERTIA	480g·cm ² (2.63 oz·in ²)
重 量	WEIGHT	APPROX. 1100g (38.8 oz)
环境温度	AMBIENT TEMPERATURE	0° C TO +50° C
环境湿度	AMBIENT HUMIDITY	15% TO 95%

滚珠丝杆0802螺母



CONTINUED/ACCEPTED BY CUSTOMER (客户确认签字)				型号/MODEL			
CUSTOMER'S COMPANY				202351-06746250302100-001			
设计/DESIGNED				审核/REVIEWED			
Tol./loc./2021-03-31				Tol./loc./2021-03-31			
单位				单位			
mm				mm			
承认/APPROVED				上海国电电机制造有限公司			
比例				备注/NOTE			
1:1				步进电机规格书			
品 名				STEPING MOTOR SPECIFICATION			
REV. A				1/1			